



SEGi

FOREIGN TRADE & ORGANISATION SERV. CO. LTD.

COMPOUNDS
FOR IMAGINATIVE
IDEAS



AR-GE LABORATUVARI

Son teknolojiye uygun test cihazları ile donatılmış **AR-GE Laboratuvarımız'da, ISO 9001 Toplam Kalite Güvence Sistemi'ne** uygun standartlarda, **ham madde girişinden, kompaund çıkışının her kademesinde kalite kontrol testleri** uzman ekibimiz tarafından yapılmaktadır.

Fiziksel, ısısal, mekanik analizlerin yanı sıra yanma dayanımı testleri ile renk analizlerinin de detaylı olarak yapıldığı **AR-GE Laboratuvarımız'da**, tüm üretimlerimiz **"Kalite Kontrol Raporu"** ile belgelenerek müşterilerimize teslim edilmektedir.

AR-GE Laboratuvarımız'da Yapılan Testler

- Erime Akış İndisi (MFI)
- Izod /Charpy Darbe Mukavemet
- Kül Testi
- Erime Noktası Tayini
- VST Yumuşama Sıcaklığı Tayini
- HDT Deformasyon Tayini
- Renk Ölçümü (Colorimetre)
- Sertlik Tayini (ShoreA & D)
- Nem Tayini
- Yüzey Aşınma Testi
- Yoğunluk Tayini
- Antistatik Ölçümü
- Glow Wire Testleri
- FT-IR Spectrometresi
- Yanmazlık Testleri (Dikey & Yatay UL94)

RESEARCH & DEVELOPMENT LABORATORY

Beginning from the raw material admittance till the end of compound production process, quality control tests are done by our team of specialists in Research & Development Laboratory, which is equipped with advanced technology test devices and certified with ISO 9001 Quality Management System Certificate.

In addition to mechanical, physical and thermal analyses, flame retardancy tests and colour analyses are fulfilled in detail in our Research & Development Laboratory where every product is certificated with "Quality Control Report" and delivered to our customers.

R & D Lab Services

- Melt Flow Index (MFI)
- Izod & Charpy Impact Strength
- Ash Content Test
- Melting Point Test
- Vicat Softening Temperature Test
- Heat Deflection Temperature Test (HDT)
- Color Value Test
- Hardness Test (ShoreA & D)
- Moisture Content
- Abrasion Resistance
- Specific Gravity Test
- Antistatic Value
- Glow Wire Test
- FT-IR Spectrometer
- Flame Retardancy Tests (Vertical & Horizontal UL94)

KATKILI, NATUREL VE RENKLİ İHTİYACA UYGUN ÖZEL ÜRETİMLER

Kompaund Üretimleri

- Cam elyaf dolgulu ve takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Alev geciktiricili
- Darbe dayanımı
- Polymer karışımlar
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral takviyeli
- Isı stabilizeli
- UV stabilizeli
- Renklendirme
- Alev geciktirici masterbatch

ÜRÜNLER BRANDS

- **AKBONAT® PC**
- **AKDUR® PBT**
- **AKLAMID® PA.6, PA.66**
- **AKMARIL® ABS, ASA**
- **AKPILEN® PP**
- **AKRETAN® TPU**
- **AKRIL® SAN**
- **AKRON® PS**
- **AKSETAL® POM**

REINFORCED, NATURAL AND COLORED SPECIAL PRODUCTIONS FOR IMAGINATIVE IDEAS

Compound Productions

- Glass Fiber Filled & Reinforced
- Glass Bead Filled & Reinforced
- Flame Retardant (Halogen, Hffr/RoHS)
- Impact Modifiers & Epdm
- Polymer Blends
- Carbon Fiber Reinforced
- Mineral Filled
- Heat Stabilized
- UV Stabilized
- Coloring
- Flame Retardant Masterbatches

AKLAMİD® PA.6,
PA.6kompaundlarının
tescilli markasıdır.
Ekstrüzyon ve
enjeksiyonluk olarak
üretilen, mekaniksel,
ısısal ve iziksel olarak
geliştirilen **AKLAMİD®**
PA.6, tüm sektörlerde
üretim ihtiyaçlarını
karşılabilir niteliktedir.

Ürün özellikleri

- İyi sertlik/tokluk dengesi
- Yüksek mekanik mukavemet
- Termal kararlılık
- Elektrik dayanımı
- Düşük sürtünme katsayısı
- Yüksek aşınma mukavemeti
- Kimyasal dayanım
- Yorgunluğa karşı mukavemet
- Sünme mukavemeti

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Ulaştırma
- Elektrik & Elektronik
- İnşaat
- Beyaz eşya ve ev gereçleri
- Spor ekipmanları
- El aletleri
- Güvenlik malzemeleri
- Medikal

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu
- Alev geciktiricili
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Elektrik iletken



AKLAMİD® PA.6
PA.6 compound
AKLAMİD® PA.6,
which is produced for
both extrusion and
injection applications
with improved
mechanical, physical
and thermal properties
meets the needs of all
sectors.

Product specifications

- Good stiffness/toughness balance
- High impact resistance
- Thermal stability
- Electrical resistance
- Low coefficient of friction
- High wear resistance
- Chemical resistance
- Resistance to fatiguenss
- Yield strength

Fields of application

- Automotive
- Transportation
- Electric & Electronics
- Construction
- White goods and household appliances
- Sports equipments
- Tooling goods
- Safety equipments
- Medical

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Mineral filled
- Flame retardant
- Heat stabilized
- UV/light stabilized
- Electric conductivity

AKLAMID® PA.6

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	PA.6 Naturel PA.6 Unfilled, Natural	PA.6 Darbe Dayanımlı PA.6 with Impact Resistance	PA.6 Darbe Dayanımlı PA.6 with Impact Resistance	PA.6 Darbe Dayanımlı PA.6 with Impact Resistance	PA.6 Darbe Dayanımlı PA.6 with Impact Resistance	PA.6, %10 Cam Elyaf Katkılı PA.6 with %10 Glass Fiber	PA.6, %10 Cam Elyaf Katkılı ve Darbe Dayanımlı PA.6 with %10 Glass Fiber, Impact Resistance	PA.6, %12,5 Cam Elyaf, %12,5 Cam Bilye Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.6 with %12,5 Glass Fiber, %12,5 Glass Bead and Impact Resistance	PA.6, %15 Cam Elyaf ve %15 Cam Bilye PA.6 with %15 Glass Fiber and %15 Glass Bead	PA.6, %20 Cam Elyaf Katkılı PA.6 with %20 Glass Fiber	
	Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%					10	10	25	30	20	
	Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	197.9	176.6	190.2	166.8	145.8	205.1	201.8	210.3	210.4	205.2
	Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	212	215	214	210	214	212	212	210	210 - 220	210 - 220
	Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	6	13	10	10	10	2	3.5	3	4.8	4.2
	Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	61.8	47.5	50	40.6	42.8	98.4	75.7	66.1	85.3	110.2
	Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	56.2	44.1	41.1	32.8	40.7	95	72.7	60.8	80.4	104.1
	Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	240	188.1	242.7	321	280	22.3	16.5	26.5	11.5	13.8
	Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	79	77.5	75	74	73.4	82.5	81.5	82	81.5	81
	İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ / m²	9.5	46.1	22	30	40	10.3	19.5	13.1	11.5	9.7
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	V2	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C	750										
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C											
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.11	1.11	1.11	1.09	1.05	1.20	1.17	1.27	1.34	1.25	

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

N-40GFB01	N-20GFB02	N-20GFS06	N-20GFS07	N-25GFN07	N-30GFN01	N-30GFN08	N-30GFN13	N-40GFB02	N-35GFN01	N-35GFN13	N-40GFN02	N-40GFN03	N-50GFN01	N-50GFN04
PA.6, %20 Cam Elyaf, %20 Cam Bilye Katkılı PA.6 with %20 Glass Fiber, %20 Glass Bead	PA.6, %20 Cam Elyaf Katkılı ve Isı Stabilizeli PA.6 with %20 Glass Fiber and Heat Stabilized	PA.6, %20 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.6 with %20 Glass Fiber and Impact Resistance	PA.6, %20 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.6 with %20 Glass Fiber and Impact Resistance	PA.6, %25 Cam Elyaf Katkılı PA.6 with %25 Glass Fiber	PA.6, %30 Cam Elyaf Katkılı PA.6 with %30 Glass Fiber	PA.6, %30 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.6 with %30 Glass Fiber and Impact Resistance	PA.6, %30 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.6 with %30 Glass Fiber and Impact Resistance	PA.6, %30 Cam Elyaf, %10 Cam Bilye Katkılı PA.6 with %30 Glass Fiber and %10 Glass Bead	PA.6, %35 Cam Elyaf Katkılı PA.6 with %35 Glass Fiber	PA.6, %35 Cam Elyaf Katkılı ve Darbe Dayanımlı PA.6 with %35 Glass Fiber, Impact Resistance	PA.6, %40 Cam Elyaf Katkılı PA.6 with %40 Glass Fiber	PA.6, %40 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.6 with %40 Glass Fiber and Impact Resistance	PA.6, %50 Cam Elyaf Katkılı PA.6 with %50 Glass Fiber	PA.6, %50 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.6 with %50 Glass Fiber and Impact Resistance
40	20	20	20	25	30	30	30	40	35	35	40	40	50	50
214.6	211.3	202.4	199	211.4	214.1	204.4	213	228.7	210.8	197.5	221.7	238.6	248.6	245.3
213	215	212	212	210 - 220	215	210	213	212	210 - 220	211	212	214	220	217
3	2	2	2	4.4	2	2	3.2	2	3.8	3	2	3	2	2
109.5	126.3	106.4	83.6	130.3	124.5	103.9	127.4	138.7	129.3	93.6	134.3	146.3	149.2	150.1
105.6	122.4	100	78.5	124.1	121.4	96	125	135.7	120.4	91	118.7	142.3	141	146
8.2	8	15	17.8	11.3	7.3	14.7	11.2	9	7.3	15	7.7	7.3	3	3.6
85.4	82	83.6	82	83	84	81	81.6	83.6	84	79.4	86	85.5	88	86.6
14.2	12.1	12	16.5	16	14.4	25	28	14.5	11.5	17.6	19.8	23.6	15.2	21
HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
1.43	1.27	1.20	1.20	1.28	1.36	1.28	1.32	1.45	1.39	1.33	1.45	1.44	1.56	1.56

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKLAMID® PA.6

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	N-60GFS01	N-15GBN01	N-30GBN02	N-13FES01	N-20TAG01	N-30TAG01	N-20CFS01	AN-30GFN01	AN-0000N02	NT-30GFN01	
				PA.6. %60 Cam Elyaf Katkılı PA.6 with %60 Glass Fiber	PA.6. %15 Cam Bilye Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.6 with %15 Glass Bead and Impact Resistance	PA.6. %30 Cam Bilye Katkılı PA.6 with %30 Glass Bead	PA.6. Teflon Katkılı PA.6 with PTFE	PA.6. %20 Talk Katkılı PA.6 with %20 Talc	PA.6. %30 Talk Katkılı PA.6 with %30 Talc	PA.6. %20 Karbon Elyaf Katkılı PA.6 with %20 Carbon Fiber	PA.6/ABS %30 Cam Elyaf Katkılı ve Darbe Dayanımlı PA.6/ABS Blend with %30 Glass Fiber and Impact Resistance	PA.6/ABS %20 Cam Elyaf Katkılı PA.6/ABS Blend with %20 Glass Fiber	PA.6/PBT %30 Cam Elyaf Katkılı ve Darbe Dayanımlı PA.6/PBT Blend with %30 Glass Fiber and Impact Resistance	
	Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%	60	15	30	6.5	20	30	20	30	20	30
	Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	246.2	200	200.5	187.1	206.3	208.7	209.6	160	185	196
	Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	210 - 220	212	210 - 220	210 - 220	210 - 220	211	213	175	200	220
	Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	1.8	4	4	5.4	2.2	3	4	2	3.5	2.5
	Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	139.1	64.5	69.7	45.5	63.5	69.4	91.4	95.5	85.4	90.4
	Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	126.6	60.3	53.6	41	53.1	65.4	85.8	90.4	80.8	86.1
	Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	1.7	22.6	12.8	13.8	18.8	29.1	15.4	11.5	32.8	14.6
	Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	87	79.6	82	75	80	81	84	85	82.2	85
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ / m²	16.4	10	8.8	11.8	10.2	6.6	12	10	19.6	11.3	
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C											
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C											
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.57	1.18	1.35	1.24	1.27	1.34	1.20	1.30	1.22	1.41	

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

N-12HFS02V2	N-25FRN01V0	N-22HFRN01V0	N-10GFN01V2	N-15GFN01V0	N-20GFN02V0	N-25GFN01V0	N-30GFN01V0	N-20GBN01V2	N-23GBN01V0	MN-22HFRN02MCO
PA.6, Alev Geciktiricili, Halojeniz PA.6, Flame Retardant, Halogen Free	PA.6, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PA.6, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PA.6, Alev Geciktiricili, Halojeniz PA.6, Flame Retardant, Halogen Free	PA.6 %10 Cam Eliyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun PA.6 with %10 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PA.6 %15 Cam Eliyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS, Isı Stabilizeli PA.6 with %15 Glass Fiber, Halogen, RoHS and Heat stabilized	PA.6, %22 Cam Eliyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, Isı Stabilizeli PA.6 with %22 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Heat Stabilized	PA.6 %25 Cam Eliyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojeniz, Isı Stabilizeli PA.6 with %25 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen Free and Heat Stabilized	PA.6 %30 Cam Eliyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, Duman Bastırıcı PA.6 with %30 Glass Fiber, Halogen, RoHS and Smoke Suppressant	PA.6 %20 Cam Bilye Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS, Darbe Dayanımlı PA.6 with %20 Glass Bead, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Impact Resistance	PA.6 %23 Cam Bilye Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PA.6 with %20 Glass Bead, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PA.6/PA.66 Alev Geciktiricili, Halojeniz PA.6/PA.66 Blend, Flame Retardant, Halogen Free
			10	15	22	25	30	20	23	
201.2	197.3	202	209.1	206.6	218.4	215.1	209.1	202.8	204.6	218.6
215	210 - 220	215	211	212	212	210	214	210	212	245
4	4.2	2	2	2	2	2	2	2	3	2
53	58.9	60.2	66.5	89.4	121.1	103.5	111.3	48.4	54.2	67.7
50	50.4	56.6	51.7	85.3	118.3	97.5	101	42.5	49.8	59.1
122.8	50.8	27.1	12.5	17.5	5.2	11.9	11.6	74.5	37.8	26.3
80	78	80	81	82	83	85	85.6	77	81	80
8.9	13.1	8.8	7.7	10	14.2	13.2	11	11.6	10.5	7.9
V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (3,2 - 6,0 mm)
960 (1,6 mm)	960 (2,0 mm)	960 (1,6 mm)	850 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)
775 (1,6mm)		775 (1,6mm)								
1.17	1.30	1.19	1.29	1.46	1.50	1.36	1.50	1.38	1.48	1.20

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKLAMID® PA.66, PA.66 kompaundlarının tescilli markasıdır. Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKLAMID® PA.66**, tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir.

Ürün özellikleri

- Yüksek tokluk
- Yüksek mekanik mukavemet
- Termal kararlılık
- Elektriksel dayanım
- Düşük sürtünme katsayısı
- Yüksek aşınma mukavemeti
- Kimyasal dayanım
- Yorgunluğa karşı mukavemet
- Sünme mukavemeti
- Dış koşullara dayanıklılık

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Ulaştırma
- Elektrik & Elektronik
- İnşaat
- Beyaz eşya ve ev gereçleri
- Spor ekipmanları
- El aletleri
- Güvenlik malzemeleri
- Medikal

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu
- Alev geciktiricili
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Elektrik iletken



AKLAMID® PA.66 PA.66, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors.



Product specifications

- High toughness
- High impact resistance
- Thermal stability
- Electrical resistance
- Low coefficient of friction and wear resistance
- High wear resistance
- Chemical resistance
- Resistance to fatiguenss
- Yield strength
- Resistance to weather conditions

Fields of application

- Automotive
- Transportation
- Electric & Electronics
- Construction
- White goods and household appliances
- Sports equipments
- Tooling goods
- Safety equipments
- Medical

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Mineral filled
- Flame retardant
- Heat stabilized
- UV/light stabilized
- Electric conductivity

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	M-0000N01 PA.66 Naturel PA.66 Unfilled, Natural	M-15GFN01 PA.66 %15 Cam Elyaf Katkılı PA.66 with %15 Glass Fiber	M-20GFS01 PA.66 %20 Cam Elyaf Katkılı PA.66 with %20 Glass Fiber	M-25GFN03 PA.66 %25 Cam Elyaf Katkılı PA.66 with %25 Glass Fiber	M-30GFS10 PA.66 %30 Cam Elyaf Katkılı PA.66 with %30 Glass Fiber	M-30GFN04 PA.66 %30 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.66 with %30 Glass Fiber and Impact Resistance	M-35GFN01 PA.66 %35 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.66 with %35 Glass Fiber and Impact Resistance	M-40GFN01 PA.66 %40 Cam Elyaf Katkılı PA.66 with %40 Glass Fiber	M-50GFN01 PA.66 %50 Cam Elyaf Katkılı PA.66 with %50 Glass Fiber	M-30GFBN01 PA.66 %20 Cam Elyaf ve %10 Cam Bilye PA.66 with %20 Glass Fiber and %10 Glass Bead
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%		15	20	25	30	30	35	40	50	30
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	230	252.7	218.3	240.5	244.1	238.7	221.6	238.3	247.1	246.3
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	254	255 - 260	255 - 260	255 - 260	257	255	256	258	257	256
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	5	2	2	2	2	3	1.9	2	2	2
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	70.1	99.7	118.4	116.6	122.2	111.6	70.3	124.5	151.3	117.5
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	58.6	87.9	90.3	109.5	120.5	100.7	45.7	103.1	138.6	110.3
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	90.1	14.8	4.8	8.5	4.5	15	12.1	6.6	2.4	4.6
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	81	84.4	8.3	85.4	86	81	82	86	88.5	85
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ /m²	8.8	7.4	8.8	9.9	8.1	18	12	10	12	10
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	V2 (3,2 mm)	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C	850	650 (2,3 mm)								
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C										
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.14	1.23	1.25	1.30	1.36	1.25	1.35	1.44	1.56	1.36

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKLAMID® PA.66

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	M-20GBS01	M-30GBN02	M-10FEN01	M-20TAN01	M-45TAB01	M-15GFN01V0	M-20GFN01V0	M-25GFN01V0	M-39FRK01RP0	M-23FRS01V0	M-30GFN02V0	M-30GFK01RP0
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%	PA.66, %20 Cam Bilye Katkılı PA.66, with %20 Glass Bead	PA.66, %30 Cam Bilye Katkılı PA.66, with %30 Glass Bead	PA.66, Teflon Katkılı, Yüzey Kaydırıcılı PA.66 with PTFE Filled and surface Lubricated	PA.66, %20 Talk Katkılı PA.66 with %20 Talc	PA.66, %15 Cam Elyaf, %30 Talk Katkılı, Darbe Dayanımlı PA.66 with %15 Glass Fiber and %30 Talc, Impact Resistance	PA.66, %15 Cam Elyaf, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS, Duman Bastırıcı PA.66 with %15 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Smoke Suppressant	PA.66, %20 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli PA.66, %20 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen	PA.66, %25 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli PA.66 with %25 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen	PA.66, %25 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, Kızgın Fosforlu PA.66 with %25 Glass Fiber, Flame Retardant, Red Phosphorus	PA.66, %30 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun PA.66 with %30 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PA.66, %30 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, Duman Bastırıcı PA.66 with %30 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, Smoke Suppressant and Heat Stabilized	PA.66, %30 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, Kızgın Fosforlu PA.66 with %30 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen Free, Red Phosphorus
İzot Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	237.4	236.6	232.2	220.3	210.3	234.1	228.7	234.9	238.1	240.3	242.7	238.7
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	250 - 260	255 - 260	257	255 - 260	255 - 260	256	255 - 260	255 - 260	255 - 260	255 - 260	256	257
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	5.4	2	3	3.08	3.2	2	1.7	1.4	4.8	1.8	2	2
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	70.7	73	80.2	69.1	40.4	68	78	73.2	99.5	98.5	101.6	103.8
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	58.9	64.8	76.3	60.8	30.9	61.6	67.5	54.6	90	90.4	96.5	100.6
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	8.10	7.3	45.4	30.1	3.3	11.4	7.4	1.5	10.8	4.3	5.2	11.2
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	75.3	85	81	82	73	84	85	84	86	85	86.5	81.4
İzot Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ /m²	9.5	7.3	8	8	6.6	8	8.9	10	10.2	11.5	6.6	16.3
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	HB	HB	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (0,8- 1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C						960 (2,3 mm)	960 (2,3 mm)	960 (2,3 mm)	960 (2,3mm)	960 (0,8 mm)	960 (2,3 mm)	960 (1,6 mm)
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C												
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.24	1.35	1.20	1.28	1.51	1.48	1.53	1.58	1.37	1.65	1.58	1.33

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

M-35GFS01RPO	M-20FRS01V2	M-20FRS01V0	M-14GFN01	N-35GFN12	MN-30GBN01	MN-20TAN01	MN-20TAG01	MN-20TAG02	MN-22HFRN02MCO	MN-22HFRN02MC2	MN-5050N01	MN-5040N01	MN-7050N01	MN-8020N01	MN-9010N01
PA.66 %35 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojeniz, Kırmızı Fosforlu, Darbe Dayanımlı PA.66 with %35 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen Free, Red Phosphorus and Impact Resistance	PA.66, Alev Geciktiricili, Halojeni, RoHS Uygun, Duman Bastırıcı PA.66, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Smoke Suppressant	PA.66, Alev Geciktiricili, Halojeni, RoHS Uygun, Duman Bastırıcı PA.66, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Smoke Suppressant	PA.66/6 Blend, %14 Cam Elyaf, ısı Stabilizeli PA.66/6 Blend with %14 Glass Fiber, Heat Stabilized	PA.66/6 Blend, %35 Cam Elyaf, Darbe Dayanımlı PA.66/6 Blend with %35 Glass Fiber, Impact Resistance	PA.66/6 Blend, %22 Cam Bilye PA.66/6 Blend with %22 Glass Bead	PA.66/6 Blend, Mineral Katkı, Darbe Dayanımlı PA.66/6 Blend with Mineral Filled, Impact Resistance	PA.66/6 Blend %15 Talk, %5 Cam Elyaf PA.66/6 Blend with %15 Talc and %5 Glass Fiber	PA.66/6 Blend %7,5 Talk, %7,5 Cam Elyaf PA.66/6 Blend with %7,5 Talc and %7,5 Glass Fiber	PA.66/6 Blend, Alev Geciktiricili, Halojeniz PA.66/6 Blend, Flame Retardant, Halogen Free	PA.66/6 Blend, Alev Geciktiricili, Halojeniz PA.66/6 Blend, Flame Retardant, Halogen Free	PA.66/6 Blend	PA.66/6 Blend	PA.66/6 Blend	PA.66/6 Blend	PA.66/6 Blend
35			14	35	22	20	20	15							
243.5	233.1	233.1	232	216	179.6	160.1	195.2	215.7	218.6	218.6	211.2	214.2	217.6	222.5	234.1
256	256	256	255 - 260	217	240	245	245	245	245	245	245 - 250	245 - 250	250	250	250
3	2.2	2.2	2.2	3	4.5	3.4	2.4	3.6	2	2	10.5	11.3	10.6	7.12	8
114.4	60.3	60.3	99.3	133.1	50.9	42.8	59.5	72.8	67.7	67.7	59.5	60.2	62.4	64.7	66.9
112.3	58.4	58.4	82.1	131	41.6	38.6	51.7	60.5	59.1	59.1	51.5	54.5	56.8	59.6	60.3
7.4	16.7	16.7	7.1	9.8	18.4	33.3	17.9	10.9	26.3	26.3	257.1	226.8	164.7	90.1	63.9
81.5	81	81	82.6	84.5	78	76	78.6	81	80	80	79.4	79.6	79.6	80.4	80.4
18.5	8.4	8.4	10	19.5	8.8	11	10.2	8	7.9	7.9	11.4	10.7	10.7	9.3	8.4
V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (6,0 mm)	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V0 (3,2 - 6,0 mm)	V2 (1,6 mm)	V2 (3,2 mm)	V2 (3,2 mm)	V2 (3,2 mm)	V2 (3,2 mm)	V2 (3,2 mm)
960 (1,6 mm)	850 (2,3 mm)	850 (2,3 mm)							960 (2,3 mm)	960 (2,3 mm)	750 (2,3 mm)	750 (2,3 mm)	750 (2,3 mm)	750 (2,3 mm)	750 (2,3 mm)
1.42	1.30	1.30	1.20	1.34	1.25	1.25	1.26	1.25	1.20	1.20	1.13	1.13	1.14	1.14	1.13

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.



AKDUR® PBT, Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKDUR® PBT,** tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir.

Ürün özellikleri

- Yüksek mekanik mukavemet
- Termal kararlılık
- Elektrik yalıtımı
- Parlak yüzey
- Yüksek aşınma mukavemeti
- Düşük sürtünme katsayısı
- Boyutsal kararlılık
- Kimyasal dayanım
- Düşük nem emilimi

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Elektrik & Elektronik
- İnşaat
- Beyaz eşya ve ev gereçleri
- Spor ekipmanları
- Güvenlik malzemeleri
- Medikal

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu
- Alev geciktiricili
- Yüksek CTI özellikli
- Kaydırıcı
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli



AKDUR® PBT

PBT, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors.

Product specifications

- High impact resistance
- Thermal stability
- Electrical insulation
- Glossy finish
- High wear resistance
- Low coefficient of friction
- Dimensional stability
- Chemical resistance
- Low moisture absorption

Fields of application

- Automotive
- Electric & Electronics
- Construction
- White goods and household appliances
- Sports equipments
- Safety equipments
- Medical

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Mineral filled
- Flame retardant
- High CTI property
- Lubricated
- Heat stabilized
- UV/Light stabilized

AKDUR® PBT

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	T-000N01 PBT Natural PBT Unfilled, Natural	T-05IMN02 PBT, Darbe Dayanımlı PBT, High Impact Resistance	T-10IMN02 PBT, Darbe Dayanımlı PBT, Impact Resistance	T-20IMN01 PBT, Darbe Dayanımlı PBT, Impact Resistance	T-10GFN01 PBT, %10 Cam Elyaf Katkılı PBT, with %10 Glass Fiber	T-20GFS01 PBT, %20 Cam Elyaf Katkılı PBT, with %20 Glass Fiber	T-20GFN01 PBT, %20 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PBT, with %20 Glass Fiber, Impact Resistance	T-20GFG01 PBT, %20 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PBT, with %20 Glass Fiber, Impact Resistance	T-30GFN06 PBT, %30 Cam Elyaf Katkılı PBT, with %30 Glass Fiber	T-30GFS01 PBT, %30 Cam Elyaf Katkılı PBT, with %30 Glass Fiber	
	Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	270 °C / 2.16 KG	gr/10 dak gr/10 min.	69.4	67.7	50.7	15	47.3	58.1	18.3	44.1	39.6	53.6
	Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%					10	20	20	20	30	30
	Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	184.5	162.2	158.5	135.2	200	200.2	172	196.1	208.3	210.4
	Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	220	220	220	220	220	214	220	220	213	216
	Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	10.5	10	11	14	3	2.5	3	3	2	2
	Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	50	57.2	55.6	46.2	75	68.4	40	68.8	83.6	83
	Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	43	41.3	40.3	40.4	70	64.5	36	65	79.4	76.4
	Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	75	65	75.5	97	15	7	15.2	7.6	5.4	5.6
	Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	76	75.5	74	73	79	82	76	82	83	83
	İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ / m²	9.5	11.2	13.5	21.5	9.5	10.5	11.8	10.2	9.5	10
	Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
	Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C										
	Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C										
	Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.31	1.28	1.26	1.22	1.36	1.42	1.37	1.43	1.52	1.53

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

T-30GFN09	T-30GFBN01	T-50GFN02	T-20GFN01V0	T-30GFN01V0	T-15FRN01V2	T-17FRN01V0	TF-20GFN01	TF-30GFN01	J-10GFN02	J-20GFN05	J-30GFN10	NT-30GFN01
PBT, %30 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PBT, with %30 Glass Fiber, Impact Resistance	PBT, %15 Cam Elyaf ve %15 Cam Biye Katkılı PBT, with %15 Glass Fiber and %15 Glass Bead	PBT, %50 Cam Elyaf Katkılı PBT, with %50 Glass Fiber	PBT, %20 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS, Isı Stabilizeli, Duman Bastırıcı PBT with %20 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Heat Stabilized and Smoke Suppressant	PBT, %30 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS, Isı Stabilizeli, Duman Bastırıcı PBT with %30 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Heat Stabilized and Smoke Suppressant	PBT, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PBT, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PBT, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PBT, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PBT/ASA, %20 Cam Elyaf Katkılı PBT/ASA Blend with %20 Glass Fiber	PBT/ASA, %30 Cam Elyaf Katkılı PBT/ASA Blend with %30 Glass Fiber	PBT/PC, %10 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PBT/PC Blend with %10 Glass Fiber, Impact Resistance	PBT/PC, %20 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı, Isı Stabilizeli PBT/PC Blend with %20 Glass Fiber, Impact Resistance and Heat Resistance	PBT/PC, %30 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı, Isı Stabilizeli PBT/PC Blend with %30 Glass Fiber, Impact Resistance and Heat Resistance	PBT/PA.6 %30 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PBT/PA.6 Blend with %30 Glass Fiber, Impact Resistance
45	30.4	13.1	57.2	54.3	97.3	85.5	25.6	31.2	12.7	14.5	17.6	18
30	30	50	20	30			20	30	10	20	30	30
208.7	214.1	233.6	196.2	205.3	183.7	181.7	170.3	174.1	142.5	158.7	170.1	196
220	220	222	220	218	220	220	200	200	200	205	205	220
2	2	2	2	2	5	6	2	1.6	4	3	2	2.5
118.2	90	100	62.5	75	50.5	48.3	63.5	67.4	70.2	80	111.8	90.4
110.5	82.5	84.8	56.4	70.3	45.5	45	62	65.5	65.5	76	107.1	86.1
5	5	3	8.9	5.3	17.3	18	12.2	9.1	20.8	10	7	14.6
80.4	85.5	85.4	84	86	79	79	80	82	77.5	82	82	85
13.8	8.5	9.5	7.5	6.8	5.5	6	8	9	11.8	10.4	14.8	11.3
HB	HB	HB	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	HB	HB	HB	HB	HB	HB
			960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)						
1.48	1.51	1.70	1.53	1.67	1.46	1.47	1.39	1.48	1.33	1.41	1.44	1.41

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKPILEN® PP, Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKPILEN® PP**, tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir. Homopolimer, Copolimer ve Random Copolimerlerden oluşan çok geniş bir ürün portföyüne sahip olan firmamız, müşteri isteklerine uygun özel üretimler yapmaktadır.

Ürün özellikleri

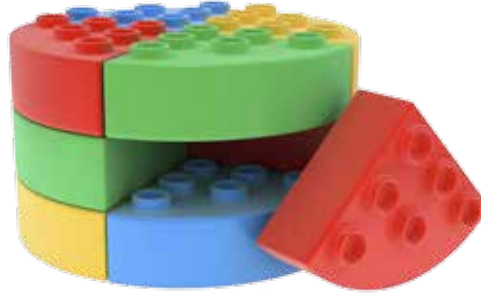
- Düşük yoğunluk
- Kimyasal dayanım
- Geliştirilebilir mekanik özellikler
- Alev geciktiricili
- Elektriksel mukavemet
- Kolay işlenebilirlik
- Düşük nem emilimi
- Yorgunluğa karşı mukavemet
- Fiyat/Performans oranı

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Ulaştırma
- Elektrik & Elektronik
- İnşaat
- Beyaz eşya ve ev gereçleri
- Spor ekipmanları
- Bahçe ve el aletleri
- Güvenlik malzemeleri
- Medikal
- Oyuncak

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu
- Alev geciktiricili
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Elektrik iletken



AKPILEN® PP i **PP**, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors. Our company has a wide range of Homopolymer, Copolymer, Random Copolymer products portfolio and carries out specialized productions according to our customers' demands.

Product specifications

- Low density
- Chemical resistance
- Improvable mechanical properties
- Flame retardant
- Electrical resistance
- Easy processing
- Low moisture absorption
- Resistance to fatigueness
- Price/Performance rate

Fields of application

- Automotive
- Transportation
- Electric & Electronics
- Construction
- White goods and household appliances
- Sports equipments
- Garden furniture and household appliances
- Safety equipments
- Medical
- Toys

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Mineral filled
- Flame retardant
- Heat stabilized
- UV/Light stabilized
- Electric conductivity

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	I-30GFBN02	I-20GFN04	I-40GFBN02	I-40GFBN01	I-30GFN09	I-40GFN01	I-50GFN06	I-20TAN07	I-20TAN02	I-20TAN13
Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	230 °C / 2.16 KG	gr/10 dak gr/10 min.	PPH, %15 Cam Elyaf ve %15 Cam Bilye PPH, with %15 Glass Fiber and %15 Glass Bead	PPH, %20 Cam Elyaf Katkılı PPH with %20 Glass Fiber	PPH, %20 Cam Elyaf ve %20 Cam Bilye PPH, with %20 Glass Fiber and %20 Glass Bead	PPH, %25 Cam Elyaf ve %15 Cam Bilye PPH, with %25 Glass Fiber and %15 Glass Bead	PPH, %30 Cam Elyaf Kuvvetlendiricili PPH with %30 Glass Fiber Reinforced	PPH, %40 Cam Elyaf Kuvvetlendiricili PPH with %40 Glass Fiber Reinforced	PPH, %50 Cam Elyaf Kuvvetlendiricili PPH with %50 Glass Fiber Reinforced	PPH, %20 Talk Katkılı PPH with %20 Talc	PPH, %20 Talk, %10 Cam Bilye Katkılı PPH with %20 Talc and %10 Glass Bead	PPH, %20 Talk ve EPDM Katkılı, Isı Stabilizeli PPH with %20 Talc and EPDM, Heat Stabilized
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%	30	20	40	40	30	40	50	20	30	20
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	122.3	131.9	128.3	130.7	142.6	138.6	139.3	90.1	102.5	82.5
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	155 - 160	157	155 - 160	155 - 160	156	157	157	156	156	155
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	4	2.4	3.7	5.3	2	2	2.6	3	4	13.5
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	54.6	58.7	43.5	54.7	77.3	68.4	66.7	28.1	30.3	19.4
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	42.2	54.7	31.6	42.4	75.4	64.1	64.8	22.9	22.5	16.5
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	14.4	9.5	9.2	7.2	12	7	4.8	57.4	68.2	>300
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	78	76.4	76	74.6	79	80.5	89.6	73.4	74	68.6
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ /m²	11	14.1	8.5	12.6	13.5	13	13	6	6.2	9
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C										
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C										
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.10	1.02	1.21	1.18	1.10	1.22	1.33	1.04	1.12	1.04

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	I-25TAN03 PPH, %25 Talk Katkılı PPH, with %25 Talc	I-30TAN03 PPH, %30 Talk Katkılı PPH, with %30 Talc	I-50TAN02 PPH, %50 Talk Katkılı PPH, with %50 Talc	I-30BAB01 PPH, %30 Barit Katkılı ve Isı Stabilizeli PPH, with %30 Barium Sulphate, Heat Stabilized	I-15CAB02 PPH, %15 Kalsit Katkılı PPH, with %15 Calcium Carbonate	I-20CAN02 PPH, %20 Kalsit Katkılı PPH, with %20 Calcium Carbonate	I-25CAB02 PPH, %25 Kalsit Katkılı PPH, with %25 Calcium Carbonate	I-30CAN01 PPH, %30 Kalsit Katkılı PPH, with %30 Calcium Carbonate	I-35CAN01 PPH, %35 Kalsit Katkılı PPH, with %35 Calcium Carbonate	I-40CAB08 PPH, %40 Kalsit Katkılı PPH, with %40 Calcium Carbonate
Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	230 °C / 2.16 KG	gr/10 dak gr/10 min.	23.5	14.1	17.1	23.3	23.7	9.7	23.1	11	23.7	17.7
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%	25	30	50	30	15	20	25	30	35	40
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	103.5	102.1	115.1	98.9	90.1	97.6	95.8	98.4	104.7	107.3
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	156	157	156	157	156	155 - 160	156	156	157	157
Akma Sınırdaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	6	4	3	6	8	8.65	7	5.4	5.5	3
Akma Sınırdaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	29.6	28.5	28.5	22.5	21.2	23.6	26.3	21	21.3	22.4
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	26	22.4	24.1	20.6	17.3	18.3	24.5	13.8	17.6	20.5
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	59.6	46.2	10.2	>300	>300	>300	>300	>300	43.8	50.5
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	74	75	78	73	72.4	73.5	74	75	75.4	77.5
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ /m²	7	7.0	6	5.5	7.3	7.8	7.1	6.7	6.7	6.1
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C				650 (2,3 mm)						
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C										
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.09	1.11	1.35	1.19	1.00	1.04	1.07	1.12	1.17	1.24

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

I-50CAN03	I-12FEN02	I-03FRN03V2	I-30HFN04NP0	I-30GFBN01V2	I-20GFB02V0	I-20GFN01V2	I-30GFN01V2	I-06FRN04V2	I-06FRK03V2	I-03FRB01V2	I-03FRN02V2	I-30FRS01V0	I-40TAG02V2	I-30BAN01V2
PPH, %50 Kalsıt Katkılı PPH, with %50 Calcium Carbonate	PPH, Teflon Katkılı, Yüzey Kaydırlı PPH with PTFE, Surface Lubricated	PPH, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PPH, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPH, Alev Geciktiricili, Halojeniz, Isı Stabilizeli PPH, Flame Retardant, Halogen Free, Heat Stabilized	PPH, %15 Cam Elyaf, %15 Cam Bilye, Alev Geciktiricili, Halojen, RoHS, UV Katkılı PPH, with %15 Glass Fiber, %15 Glass Bead, Flame Retardant, Halogen, RoHS, UV Resistance	PPH, %20 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun PPH, with %20 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPH, %20 Cam Elyaf, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS uygun ve UV Dayanımlı PPH, with %20 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS, UV Resistance	PPH, %30 Cam Elyaf, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS uygun ve UV Dayanımlı PPH, with %20 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS, UV Resistance	PPH, %10 Talk Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS uygun PPH, with %10 Talc, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPH, %15 Talk Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS uygun PPH, with %15 Talc, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPH, %15 Talk Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS uygun PPH, with %20 Talc, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Smoke suppressant	PPH, %20 Talk Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS uygun PPH, with %20 Talc, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPH, %20 Talk Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS uygun PPH, with %20 Talc, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPH, %40 Talk Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS uygun PPH, with %40 Talc, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPH, %30 Barıt Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, Isı Stabilizeli PPH, with %30 Barium Sulphate, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Heat Stabilized
19.2	22	14	23.7	3.5	10.4	3.9	3.9	24.4	26.2	10.5	14.5	15.4	31.6	23
50				30	20	25	30	10	15	15	20	20	40	30
116.2	90.3	90.2	91.2	120.6	108.2	115.5	118.1	91.6	95.1	92.9	98.3	104.7	101.2	98.3
157	155	156	155	157	155 - 160	157	157	156	156	155	156	155 - 160	156	156
4	6.5	7	5	2.2	3.6	2	2	6	6	7	2	1.6	4	6
20.4	27.4	18.1	23.5	24.6	28.5	36.7	39.8	25.1	26.6	25.5	29.7	24.6	26.4	22.2
15.4	24.5	11.5	20.5	20.5	24.3	33.7	35.4	23.4	23.3	14.5	23.4	20.5	21.6	19.6
35.1	61.3	>300	73.8	14.7	4.4	10.9	9.3	164.3	177.8	161.8	68	2.4	19.8	>300
75.4	72.6	72.2	73	76.5	74	75.6	75.6	72	73	74	74	74	74.6	73
6.5	6	7	5.3	7.6	7.3	9.3	8.5	7.1	7	7.1	7.1	6.0	6.6	5.7
HB	HB	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 mm)	V1 (1,6 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)
		960 (1,5 mm)	960 (1,6 mm)	750 (2,0 mm)	960 (6,0 mm)	650 (2,0 mm)	750 (4,0 mm)	960 (1,5 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,5 mm)	960 (1,5 mm)	960 (2,0 mm)	960 (2,5 mm)	750 (2,3 mm)
			875 (1,6mm)											
1.35	0.96	0.94	1.05	1.40	1.35	1.12	1.20	1.00	1.03	1.02	1.06	1.39	1.24	1.18

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	C-20GBFN01 PPC, %10 Cam Elyaf ve %10 Cam Bilye PPC with %10 Glass Fiber and %10 Glass Bead	C-25GBFN01 PPC, %12,5 Cam Elyaf ve %12,5 Cam Bilye PPC with %12,5 Glass Fiber and %12,5 Glass Bead	C-35GBFN01 PPC, %12,5 Cam Elyaf ve %22,5 Cam Bilye PPC with %12,5 Glass Fiber and %22,5 Glass Bead	C-20GFN01 PPC, %20 Cam Elyaf Katkılı PPC with %20 Glass Fiber	C-30GFN03 PPC, %30 Cam Elyaf Katkılı PPC with %30 Glass Fiber	C-40GBN01 PPC, %40 Cam Bilye Katkılı PPC with %40 Glass Bead	C-02TAN01 PPC, %2 Talk ve EPDM Katkılı PPC, with %2 Talc and EPDM	C-10TAN01 PPC, %10 Talk Katkılı PPC, with %10 Talc	C-10TAN02 PPC, %10 Talk ve %10 Cam Bilye Katkılı PPC, with %10 Talc and %10 Glass Bead	C-10TAN03 PPC, %10 Talk ve EPDM Katkılı PPC, with %10 Talc and EPDM
Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	230 °C / 2.16 KG	gr/10 dak gr/10 min.	10.2	7.16	2.8	4.5	8.2	3.2	10.4	21.3	18	10.6
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%	20	25	35	20	30	40	2	10	20	10
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	78.7	83	125.3	90.3	118.5	75.7	80.6	88.3	80.4	80.1
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	155 - 160	155 - 160	155 - 160	155-160	155	155 - 160	155	155 - 160	155 - 160	153
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	4	8.3	4.5	4.5	4	5.2	10	7.4	6	10
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	17.4	29.5	46.3	45.3	59.1	16.8	16.5	19.4	12.3	15.6
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	13.4	23.7	40.4	40.5	55.7	13.1	14.5	11.7	8.5	13.6
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5mm/min.	%	7.4	10.4	5.8	3.9	17.4	7.7	>300	277.1	20.3	>300
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	64	65	79	67	78	72	66	65	60	64.3
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ /m²	23.4	22.5	11.1	28.8	17.7	7	27.7	11.4	15.5	22.8
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C										
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C										
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.00	1.05	1.13	1.03	1.10	1.17	0.92	0.98	1.03	0.96

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

C-20TAB01	C-25TAN01	C-30TAN02	C-40TAB01	C-50TAN01	C-20CAB01	C-25CAG01	C-30CAS01	C-40CAB01	C-03FRN04V2	C-20GFN01V2	C-30GFN01V2	C-30HFN02NP0	RC-15GFN01	RC-20GFN01
PPC, %20 Talk Katkılı PPC, with %20 Talc	PPC, %25 Talk Katkılı PPC, with %25 Talc	PPC, %30 Talk Katkılı PPC, with %30 Talc	PPC, %40 Talk Katkılı PPC, with %40 Talc	PPC, %50 Talk Katkılı PPC, with %50 Talc	PPC, %20 Kalsit Katkılı PPC, with %20 Calcium Carbonate	PPC, %25 Kalsit Katkılı PPC, with %25 Calcium Carbonate	PPC, %30 Kalsit Katkılı PPC, with %30 Calcium Carbonate	PPC, %40 Kalsit Katkılı PPC, with %40 Calcium Carbonate	PPC, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PPC, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPC, %20 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PPC with %20 Glas Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PPC, %30 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, UV Dayanımlı PPC with %30 Glas Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS, UV Resistance	PPC, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, Isı Stabilizeli PPC, Flame Retardant, Halogen, RoHS, Heat Stabilized	PPRC, %15 Cam Elyaf Katkılı PPRC with %15 Glass Fiber	PPRC, %20 Cam Elyaf Katkılı PPRC with %20 Glass Fiber
11.7	11.9	10.9	25.9	7	26.4	11.2	25	10	12.8	10	3.5	10	0.21	0.23
20	25	30	40	50	20	25	30	40		20	30		15	20
88.3	80.1	87.4	83.4	80.7	84.8	88.6	80.7	87.1	80.4	77.6	99.5	86.2	89.6	95.8
155 - 160	156	153	154	157	155	153	150	155	155 - 160	152	155	155	135	135
5.5	9	7	5	1.8	6	5	11	6	12.9	3	2	7	5	6
20.7	16.5	15.9	20.5	21.4	18.7	18.4	17.2	16.3	16.4	28.4	26.9	18.5	24.4	30.4
18.5	10.6	10.5	18.5	19	14.6	13.6	15.3	14.3	12.5	21	24.4	15.4	18.6	28.3
104	166.8	155	25.4	8.1	>300	>300	111.5	>300	>300	11.7	11.6	158.2	>300	51.4
71	64	64	68	69.4	68.6	69	68	71	61	65.5	71	70	70	73
10.9	19.1	18.4	7.7	6.1	12.6	11.3	10.3	10	42.9	9.5	13.7	9.7	18.2	13
HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	HB	HB
									960 (1,5 mm)	850 (1,6 mm)	750 (4,0 mm)	960 (1,6 mm)		
												875 (1,6 mm)		
1.05	1.03	1.10	1.25	1.34	1.04	1.07	1.13	1.22	0.94	1.05	1.20	1.05	0.98	1.02

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKRETAN® TPU,

Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKRETAN® TPU**, tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir. 55 ShoreA - 60 ShoreD aralığında geniş bir ürün portföyüne sahip olan firmamız, müşteri isteklerine uygun katkı, natürel ve renkli üretimler yapmaktadır.

Ürün özellikleri

- Yumuşak dokunuş
- Estetik yüzey görünümü
- Elektriksel dayanım
- Kimyasal dayanım
- Mükemmel tokluk
- Aşınma mukavemeti

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Ulaştırma
- Elektrik & Elektronik
- Mobilye
- İnşaat
- Ayakkabı tabanı
- Beyaz eşya ve ev gereçleri
- Spor ekipmanları
- Bahçe ekipmanları
- Güvenlik malzemeleri
- Medikal

Ürün çeşitleri

- Düz
- Cam elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu ve takviyeli
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Antistatik katkı



AKRETAN® TPU

TPU, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors. Our company has a wide range of 55 ShoreA - 60 ShoreD productions including natural and coloured, reinforced TPU compounds according to customer needs.

Product specifications

- Soft touch
- Aesthetic surface appearance
- Electrical resistance
- Chemical resistance
- Excellent toughness
- Abrasion resistance

Fields of application

- Automotive
- Transportation
- Electric & Electronics
- Furniture
- Construction
- Shoe Sole
- White goods and household appliances
- Sports equipments
- Garden equipments
- Safety equipments
- Medical

Product range

- Natural
- Glass fiber reinforced
- Mineral filled and reinforced
- Heat stabilized
- UV/Light stabilized
- Antistatic

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	TP-55DEN01	TP-60DEN01	TP-65DEN02	TP-65DEASN01	TP-70DEN01	TP-75DEN01	TP-75TOZ01	TP-80DEN01	TP-80TON01	TP-8500N01	TP-85SOM02	TP-85TAZ01	TP-9000N02	TP-9500N04	TP-95TAZ01	TP-9700N01	TPA-05TAN01	TPA-5050N01	TPA-7030N01
Sertlik Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore A/D	55 A	60 A	65 A	65 A	70 A	75 A	75 A	80 A	80 A	85 A	85 A	85 A	92 A	95 A	95 A	97 A	88 A	95 A	90 A
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.15	1.16	1.16	1.16	1.17	1.18	1.11	1.19	1.14	1.20	1.18	1.26	1.20	1.16	1.28	1.23	1.18	1.12	1.15
Aşınma Testi Abrasion Resistance	ISO 4649	23 °C	mm³	50	45	45	40	42	30	75	30	48	35	24	43	55	47	48	18	45	-	-
Çekme Direnci Tensile Strength	ASTM D 412	200 mm/min.	Mpa	20	21	21	21	21	22	23	22	21	44	35	15	20	22	20	26	10	19	12
Modül %100 Modulus %100	ASTM D 412	200 mm/min.	Mpa	2.2	2.8	2.7	3.0	2.9	3.9	5.0	5.0	5.0	6.0	6.2	5.9	10.0	9.1	8.7	21	7.1	9.8	8.3
Modül %300 Modulus %300	ASTM D 412	200 mm/min.	Mpa	4.0	4.8	4.6	4.9	4.9	6.6	8.0	8.1	7.9	13.1	13.3	12.8	18.0	19.0	18.2	42	14.0	18.1	16.6
Kopmadaki Uzama Elongation at Break	ASTM D 412	200 mm/min.	%	>1000	>1000	>1000	>1000	>1000	900	900	900	700	500	900	>1000	500	900	>1000	400	900	900	900
Yırtılma Direnci Tear Strength	ASTM D 624	200 mm/min.	N/mm	26	61	59	59	31	87	63	45	74	50	92	50	45	42	40	50	85	99	90
Sıkıştırma Seti Compression Set	ASTM D 395	24 h: 70°C	%	40	60	50	50	60	52	63	49	67	50	50	52	53	48	50	46	63	65	60
Sıkıştırma Seti Compression Set	ASTM D 395	72 h: 23°C	%	15	24	17	17	24	18	26	16	29	25	25	27	24	20	25	24	58	60	55
Camsı Geçiş Sıcaklığı Glass Transition Temperature	DSC	-	°C	-	-	-	-	-	-	-68	-	-45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	200 °C / 10 KG	gr/10 dak gr/10 min.	310	270	285	280	270	280	70	180	55	18	64	60	50	55	-	-	47	15	40
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	150	150	150	150	157	158	157	160	157	160	160	160	170	170	170	170	170	170	170
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V2	HB	V2	HB	HB	V2	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Antistatik Antistatic	DIN VDE 0413/1	500V / 4,3kg. load	MOhm	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKSETAL® POM,

Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKSETAL® POM**, tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir.

Ürün özellikleri

- Kimyasallara karşı direnç
- Parlak yüzey
- Düşük sıcaklıklarda iyi darbe direnci
- Geniş kullanım sıcaklığı (-50°C/+100°C)
- Boyutsal kararlılık
- Yaylanma özelliği
- Yorgunluğa karşı mukavemet
- Düşük sürtünme katsayısı ve aşınma mukavemeti

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Elektrik & Elektronik
- Beyaz eşya ve ev gereçleri
- Makine
- Yapı & İnşaat
- Ulaştırma
- Spor ekipmanları

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu
- Kauçuk takviyeli
- Yüzey dayanımı iyileştirilmiş
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Elektrik iletken



AKSETAL® POM
POM, which is
produced for both
extrusion and
injection applications
with improved
mechanical, physical
and thermal
properties meets the
needs of all sectors.

Product specifications

- Chemical resistance
- Glossy finish
- Impact resistance at low temperature
- Wide operating temperature (-50°C/+100°C)
- Dimensional stability
- Springiness property
- Resistance to fatigueness
- Low coefficient of friction and wear resistance

Fields of application

- Automotive
- Electric & Electronics
- White goods and household appliances
- Machinery
- Construction
- Transportation
- Sports equipments

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Mineral filled
- Rubber reinforced
- Improved surface strength
- Heat stabilized
- UV/Light stabilized
- Electric conductivity

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	POM Naturel Polyacetal Unfilled, Natural	POM, %10 Cam Elyaf Katkılı ve Isı Stabilizeli POM with %10 Glass Fiber and Heat Stabilized	POM, %15 Cam Elyaf Katkılı POM with %15 Glass Fiber	POM, %20 Cam Elyaf Katkılı ve Isı Stabilizeli POM with %20 Glass Fiber and Heat Stabilized	POM, %25 Cam Elyaf Katkılı ve Isı Stabilizeli POM with %25 Glass Fiber and Heat Stabilized	POM, %30 Cam Elyaf Katkılı ve Isı Stabilizeli POM with %30 Glass Fiber and Heat Stabilized	POM, %40 Cam Elyaf Katkılı POM with %40 Glass Fiber	POM, %20 Cam Bilye Katkılı POM with %20 Glass Bead	POM, %30 Cam Bilye Katkılı ve Isı Stabilizeli POM with %30 Glass Bead and Heat Stabilized	POM, Teflon Katkılı POM with PTFE
Erime Akışı İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	190 °C / 2.16 KG	gr/10 dak gr/10 min.	9									
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%		10	15	20	25	30	40	20	30	
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	130		160							
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	160	165	165	165	165	165	165	165	165	165
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	4		2			2	1.8			
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	65		100			135	120			
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	62	90	90	115	120	125	117	50	50	50
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%		4	5	3	2.5	3.5	2	20	10	
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	80									
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ / m²	6	6	6	7	7	7	7.5	6	4	7
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB									
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C										
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C										
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.41	1.47	1.50	1.54	1.57	1.63	1.70	1.52	1.58	1.50

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.



AKBONAT® PC, Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKBONAT® PC,** tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir.

Ürün özellikleri

- Yüksek sertlik ve darbe mukavemeti
- Şeffaf ve parlak yüzey
- Çok iyi yüzey görünümü
- Yüksek ısı dayanımı
- Boyutsal kararlılık
- Düşük nem emilimi
- Yüksek aşınma mukavemeti
- Düşük sürtünme katsayısı

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Elektrik & Elektronik
- İnşaat
- Beyaz eşya ve ev gereçleri
- Spor ekipmanları
- Güvenlik malzemeleri
- Medikal
- Optik

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Alev geciktiricili
- Kaydırıcı
- UV/Işık stabilizeli



AKBONAT® PC

PC, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors.

Product specifications

- High toughness and impact resistance
- Transparent and glossy finish
- Very good surface appearance
- High heat resistance
- Dimensional stability
- Low moisture absorption
- High wear resistance
- Low coefficient of friction

Fields of application

- Automotive
- Electric & Electronics
- Construction
- White goods and household appliances
- Sports equipments
- Safety equipments
- Medical
- Optical

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Flame retardant
- Lubricated
- UV/Light stabilized

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	P-000N02 Polikarbonat, Naturel Polycarbonate Unfilled, Natural	P-10GFN08 Polikarbonat, %10 Cam Elyaf Katkılı Polycarbonate, with %10 Glass Fiber	P-10GFN07 Polikarbonat, %10 Cam Elyaf Katkılı ve Darbe Dayanımlı Polycarbonate, with %10 Glass Fiber and Impact Resistance	P-20GFN01 Polikarbonat, %20 Cam Elyaf Katkılı Polycarbonate, with %20 Glass Fiber	P-30GFN04 Polikarbonat, %30 Cam Elyaf Katkılı Polycarbonate, with %30 Glass Fiber	P-30GFN01 Polikarbonat, %20 Cam Elyaf Katkılı Elyaf, %10 Cam Bilye Katkılı Polycarbonate, with %20 Glass Fiber and %10 Glass Bead	P-15FRN01V0 Polikarbonat, Alev Geciktiricili, Halojensiz Polycarbonate, Flame Retardant, Halogen Free	P-15FRN01V2 Polikarbonat, Alev Geciktiricili, Halojensiz Polycarbonate, Flame Retardant, Halogen Free	P-20FRN01 Polikarbonat, Alev Geciktiricili, Halojensiz Polycarbonate, Flame Retardant, Halogen Free	J-30GFN11 PC/PBT %30 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PC/PBT Blend with %30 Glass Fiber and Impact Resistance
Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	300 °C / 1.2 KG	gr/10 dak gr/10 min.	15	10.6	7.7	5.3	6	5.3	20.4	20.4	23.8	12.6
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%		10	10	20	30	30				30
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	141.6	152.6	150.3	157.8	156.1	157.8	145.3	145.3	147.3	165.8
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	180	184	181	181	182	182	180	180	180	205
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	6	3	4	3	2	2	4	4	5	2
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	61.1	80.3	78	85.7	100	81.6	62.8	62.8	64.8	58.4
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	53.7	75.4	75.5	80.2	88.4	80.4	51.3	51.3	49.1	55.2
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	75.7	17.1	15	8.8	6.8	8.4	49.3	49.3	45.7	8.45
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	82	84	83.6	85	86.5	86	83	83	83	81
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ / m²	85.4	13.7	18.1	15.5	13.7	12.4	27.8	27.8	16.9	15.8
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	V2 (3,2 mm)	V0 (3,2 mm)	V0 (3,2 mm)	V0 (3,2 mm)	V0 (3,2 mm)	V1 (3,2 mm)	V0 (3,2 mm)	V2 (1,6 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C	960 (2,3 mm)	850 (2,3 mm)	850 (2,3 mm)	850 (2,3 mm)	850 (2,3 mm)	850 (2,3 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C										
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.20	1.24	1.26	1.32	1.41	1.40	1.24	1.24	1.29	1.37

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

J-30GFN09	B-10GFN09	B-5050N05	B-7030N10	B-8020N10	B-8515N11	B-9010N03	B-06FRN01V0	B-09FRN01V0	B-10FRN02V0	B-10FRN01V0	B-12FRN01V0	B-10HFN01V2	B-6040N02V0	B-8020N07V2
PC/PBT %30 Cam Elyaf Katkılı, ısı Stabilizeli, Darbe Dayanımlı PC/PBT Blend with %30 Glass Fiber, Heat Stabilized and Impact Resistance	PC/ABS, %10 Cam Elyaf Katkılı, Darbe Dayanımlı PC/ABS Blend with %10 Glass Fiber and Impact Resistance	PC/ABS Blend	PC/ABS Blend	PC/ABS Blend	PC/ABS Blend	PC/ABS Blend	PC/ABS, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, Darbe Dayanımlı PC/ABS Blend Flame Retardant, Halogen, RoHS with Impact Resistance	PC/ABS Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PC/ABS Blend, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PC/ABS, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS PC/ABS Blend, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PC/ABS Alev Geciktiricili, Halojenli ve RoHS Uygun PC/ABS Blend, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PC/ABS Alev Geciktiricili, Halojenli ve RoHS Uygun PC/ABS Blend, Flame Retardant, Halogen, RoHS	PC/ABS Alev Geciktiricili, Halojenli ve RoHS Uygun PC/ABS Blend, Flame Retardant, Halogen Free	PC/ABS Alev Geciktiricili, Halojen, RoHS Uygun, UV'i ve Darbe Dayanımlı PC/ABS Blend, Flame Retardant, Halogen, RoHS with UV Stabilized and Impact Resistance	PC/ABS, Alev Geciktiricili, Halojenli ve RoHS Uygun, UV'i ve Darbe Dayanımlı PC/ABS Blend, Flame Retardant, Halogen, RoHS with UV Stabilized and Impact Resistance
48.7	18.2	7.5	14.7	18.7	18	16.1	22.9	40.7	69.3	62.1	62.5	40.6	18.4	75.7
30	10													
171.1	148.1	119.1	137.3	135.2	143.8	138.1	138.3	145	135	134.1	134.7	144.5	121.6	140.4
206	183	161	170	170	175	170	165	180	167	165	165	175	170	165
2	5	4	3	4.5	6	5	4	3	2	2	2.5	2.6	3	4
138.4	76	45.3	54.5	51.4	68.4	53.7	51.7	48.7	50.8	52.2	54.8	57.4	45.3	57.5
134.3	68.6	42.4	42.6	44.5	60.5	43.3	40.9	40.7	44.2	41.3	42.6	50.5	36.6	40.7
6.8	9.6	98.2	103.7	81.5	85.5	128.6	50.5	24.5	56	60	45	45	55.1	40.4
81	84	80.5	81.4	82	82	81	82	82.2	81	81	81	80	80	81
13.5	13.6	54	69.5	60	58.1	66.8	66	12.5	14.3	15.1	13.5	50	45.5	20.1
HB	HB	HB	HB	V2 (3,2 mm)	V2 (3,2 mm)	V2 (3,2 mm)	V0 (3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)
				750 (2,3 mm)	750 (2,3 mm)	850 (2,3 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)	750 (1,6 mm)
1.43	1.23	1.12	1.14	1.16	1.17	1.18	1.17	1.24	1.21	1.20	1.23	1.17	1.17	1.15

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.



AKMARIL® ABS, Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKMARIL® ABS,** tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir.

Ürün özellikleri

- Parlak yüzey
- Kolay işleme ve vakum şekillendirme
- Düşük sıcaklıklarda iyi darbe direnci
- Geliştirilebilir termal ve mekanik özellikler
- Düşük kalıp çekmesi
- Boyutsal kararlılık
- Halojen/halojensiz alev geciktiricili
- Düşük duman yoğunluğu ve toksik oranı

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Makine
- Yapı & İnşaat
- Elektrikli ev aletleri
- Beyaz eşya

Ürün çeşitleri

- Düz
- Parlak/Mat yüzey
- Darbe dayanımlı
- Yüksek ısı dayanımı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu
- Alev geciktiricili
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Elektrik iletken
- Antistatik

AKMARIL® ABS

ABS, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors.

Product specifications

- Glossy finish
- Easy processing and thermoforming
- Impact resistance at low temperature
- Improvable thermal and mechanical properties
- Low mold shrinkage
- Dimensional stability
- Halogen/Halogen free flame retardant
- Low smoke volume and toxic ratio

Fields of application

- Automotive
- Machinery
- Construction
- Household appliances
- White goods

Product range

- Natural
- Glossy/Mat surface
- Impact modified
- High heat resistant
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Mineral filled
- Flame retardant
- Heat stabilized
- UV/Light stabilized
- Electric conductivity
- Antistatic



ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	A-10MNO2	A-0000N03	A-18GFNO2	A-20GFNO2	A-25GFNO1	A-30GFNO1	A-30GFNO2	A-30GBN01	A-10GFNO1V0	A-23FRN02V0
Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	220 °C / 10 KG	gr/10 dak gr/10 min.	3.1	7	8.3	10.3	15.5		1.24	21.6	13.4	9.4
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%			18	20	25	30	30	30	10	
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	88.7	107.2	100.4	96.8	101.4	107.2	107.1	99.4	95	
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	112	110	112	113	110 - 120	110 - 120	112	110 - 120	110	110
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	5	2.4	1.8	2	1.2	0.8	2	0.8	3	2
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	26.2	43.7	44.3	34.3	50.1	40.4	38.2	30.1	32.4	45.4
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	20.2	37.1	41	30.3	41.2	33.7	31.6	25.4	30.5	40.6
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	61.7	27.3	10.4	17.4	6.4	1.7	6.7	5.5	13.3	34
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	72	79	78	78.6	80	81	79	81	76.5	76
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ /m²	50	16.3	11.2	15.3	10.9	10.2	7.8	6.6	8.6	23.6
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	V0 (1,6 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C									960 (2,3 mm)	960 (1,6 mm)
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C										
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.01	1.05	1.15	1.16	1.21	1.25	1.23	1.26	1.22	1.20

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

A-20FRZ01V0	A-12FRN01V2	A-10MAN02	A-20TAN01	AN-0000N01	AN-30GFN01	Y-5050N02	TPA-5050N01	B-5050N05	B-6040N01	B-7030N09	B-7525UVN01	B-8020N08	B-8515N09	B-9010N02
ABS, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, Duman Bastırıcı, ABS, Flame Retardant, Halogen, RoHS and Smoke Suppressant	ABS, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS, Flame Retardant, Halogen, RoHS	ABS, Matlaştırıcı Ajan Katkılı, ABS, with Matting Agent	ABS, %20Talk Katkılı, ABS, with %20 Talc	ABS/PA.6 Blend, %20 Cam Elyaf Katkılı, ABS/PA.6 Blend, with %20 Glass Fiber	ABS/PA.6 Blend, %30 Cam Elyaf Katkılı, ABS/PA.6 Blend with %30 Glass Fiber	ABS/PMMA Blend	ABS/TPU Blend	ABS/PC Blend	ABS/PC Blend	ABS/PC Blend	ABS/PC Blend	ABS/PC Blend	ABS/PC Blend	ABS/PC Blend
10.2	7.2	4.3	14.6	3.86	18	9	14.2	7.5	12.2	7.8	20.4	5.7	20.3	6
			20	20	30									
102	95.8	97.4	102.4	117	160	108.6	65.5	119.1	115.7	109.7	107.4	105.5	104.4	100.2
112	112	110 - 120	110 - 120	125	175	120 - 130	170	161	160	125	155 - 160	115	115	110
2	2	1.8	1.9	1.8	2	6	20	4	3.6	2.5	2.2	6.7	2.2	6
33.5	39	37.2	32.6	50.6	95.5	52.1	19.3	45.3	39.6	45.7	38.9	33.9	35.3	30.3
27.5	36.2	29.4	26.5	47.5	90.4	43.6	18.7	42.4	29.4	37.3	30.02	30.2	28.6	27.5
38.3		37.5	21.6	20	11.5	19.4	>900	98.2	70.5	79.5	44.8	106	80	73.1
77	77	74.4	78	80	85	84	60	80.5	76	80.4	80.8	76	78.6	75
14	11.5	29.5	9.5	10.3	10	11.4	70	54	56.9	21.5	18.9	27.2	15	28
V0 (1,6 - 3,2mm)	V0 (3,2 mm)	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
960 (1,6 mm)	960 (1,6 mm)								650 (3,2 mm)					
775 (1,6 mm)														
1.19	1.14	1.04	1.20	1.16	1.30	1.11	1.12	1.12	1.09	1.08	1.06	1.08	1.06	1.05

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKRON® PS, Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKRON® PS,** tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir. HIPS ve GPPS olarak geniş bir ürün portföyüne sahip olan firmamız, müşteri isteklerine uygun özel üretimler yapmaktadır.

Ürün özellikleri

- Kolay işleme ve vakum şekillendirme
- Estetik görünüm
- Düşük kalıp çekmesi
- Halojen alev geciktiricili
- Düşük duman yoğunluğu ve toksik oranı
- Fiyat-Performans oranı

Uygulama alanları

- Elektrik & Elektronik
- Otomotiv
- Makine
- Yapı & İnşaat
- Ev eşyası

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu
- Alev geciktiricili
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Elektrik iletken



AKRON® PS

PS, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors. Our company has a wide range of product portfolio, makes special productions according to customer requirements.

Product specifications

- Easy process and thermoforming
- Aesthetic appearance
- Low mold shrinkage
- Halogen flame retardant
- Low smoke volume and toxic ratio
- Price-Performance rate

Fields of application

- Electric & Electronics
- Automotive
- Machinery
- Construction
- Household appliances

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Mineral filled
- Flame retardant
- Heat stabilized
- UV/Light stabilized
- Electric conductivity

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	H-0000N01 Antişok Naturel, HIPS, Unfilled, Natural	H-10TAN01 Antişok, %10 Talk Katkılı HIPS, with %10 Talc	H-30TAN01 Antişok, %30 Talk Katkılı HIPS, with %30 Talc	H-08FRB01V2 Antişok, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS HIPS, Flame Retardant, Halogen, RoHS	H-12FRB01V2 Antişok, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, Isı Stabilizeli HIPS, Flame Retardant, Halogen, RoHS with heat stabilized	H-13FRB01V1 Antişok, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, UV Katkılı HIPS, Flame Retardant, Halogen, RoHS with UV Stabilized	H-16FRB01V0 Antişok, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun, UV Katkılı HIPS, Flame Retardant, Halogen, RoHS with UV Stabilized	H-20FRB01V0 Antişok, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS HIPS, Flame Retardant, Halogen, RoHS	G-0000N01 Kristal Naturel GPPS Unfilled, Natural
Erime Akışı İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	200 °C / 5 KG	gr/10 dak gr/10 min.	5	4.4	4.1	18.3	2.9	2.9	3.2	2.5	10
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%		10	30						
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	95	95.9	96.6	85.7	94.2	94	96.1	96	86
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	100	95 - 100	95 - 100	150	100	105	102	105	
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	1.0	1.0	1.16	2	1.8	1.8	2	2	1.8
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	17.1	14.7	14.2	23.5	17.5	17.5	16.4	18.5	43
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	13.8	11.4	11.3	20.5	13.6	15.6	11.9	14.9	40
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	40.9	31.4	9.7	14.1	94.7	60.4	103.9	47.5	2
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	75	75	75.5	78	74	74	74	75.4	80
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ / m²	12.5	13.6	11.08	6.5	14.5	14.4	13.4	7.8	
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	HB	V2 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 mm)	V1 (1,6 - 3,2 mm)	V0 (1,6 mm)	V0 (1,6 - 3,2 mm)	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C				750 (1,6 mm)	960 (2,5 mm)	850 (1,6 mm)	960 (2,5 mm)	960 (1,6 mm)	
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C									
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.04	1.09	1.26	1.10	1.12	1.12	1.15	1.20	1.05

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKRIL® SAN, Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKRIL® SAN**, tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir.

Ürün özellikleri

- Şeffaflık
- Optik özellik
- Kimyasallara karşı direnç
- Parlak yüzey
- Düşük sıcaklıklarda iyi darbe direnci
- Düşük kalıp çekmesi
- Boyutsal kararlılık
- Halojen ve halojen ihtiva etmeyen alev geciktiricili
- Düşük duman yoğunluğu ve düşük toksik oranı

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Makine
- Mobilye
- Elektrik & Elektronik
- Yapı & İnşaat
- Ev eşyası
- Optik ürünler

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Alev geciktiricili
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Elektrik iletken



AKRIL® SAN *SAN, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors.*

Product specifications

- Transparency
- Optical property
- Chemical resistance
- Glossy finish
- Impact resistance at low temperature
- Low mold shrinkage
- Dimensional stability
- Halogen and halogen free flame retardant
- Low smoke volume and toxic ratio

Fields of application

- Automotive
- Machinery
- Furniture
- Electric & Electronics
- Construction
- Household appliances
- Optical products

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Flame retardant
- Heat stabilized
- UV/Light stabilized
- Electric conductivity

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	S-0000S06	S-20GFS01	S-20GFS01V0
				SAN Natural SAN Unfilled Natural	SAN, %20 Cam Elyaf Katkılı SAN, with %20 Glass Fiber	SAN, %20 Cam Elyaf Katkılı, Alev Geciktiricili, Halçentli, RoHS Uygun SAN with %20 Glass Fiber, Flame Retardant, Halogen, RoHS
Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	220 °C / 10 KG	gr/10 dak gr/10 min.	12.3	13.1	12.5
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%		20	20
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	104.2	111.9	106.3
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C	135 - 140	135 - 140	135 - 140
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	%	2.2	1.8	2
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5 mm/min.	Mpa	57.9	76.2	75.1
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	Mpa	51.6	66.4	68.3
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5 mm/min.	%	6.1	4.5	3.9
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	85	85	84
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ / m²	5.8	7.2	7.3
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	HB	V0 (3,2 mm)
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C			960 (2,3 mm)
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C			
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.07	1.19	1.34

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

AKMARIL® ASA,

Ekstrüzyon ve enjeksiyonluk olarak üretilen, mekaniksel, ısısal ve fiziksel olarak geliştirilen **AKMARIL® ASA**, tüm sektörlerde üretim ihtiyaçlarını karşılayabilir niteliktedir.

Ürün özellikleri

- Parlak yüzey
- Düşük sıcaklıklarda iyi darbe direnci
- Düşük kalıp çekmesi
- Boyutsal kararlılık
- Halojen/halojensiz alev geciktiricili
- Düşük duman yoğunluğu ve toksik oranı
- UV dayanım

Uygulama alanları

- Otomotiv
- Makine
- Yapı & İnşaat
- Ev eşyası
- Optik

Ürün çeşitleri

- Düz
- Darbe dayanımlı
- Cam elyaf takviyeli
- Cam bilye takviyeli
- Karbon elyaf takviyeli
- Mineral dolgulu
- Yüksek ısı dayanımı
- Alev geciktiricili
- Isı stabilizeli
- UV/Işık stabilizeli
- Elektrik iletken



AKMARIL® ASA
ASA, which is produced for both extrusion and injection applications with improved mechanical, physical and thermal properties meets the needs of all sectors.

Product specifications

- Glossy finish
- Impact resistance at low temperature
- Low mold shrinkage
- Dimensional stability
- Halogen/Halogen free flame retardant
- Low smoke volume and toxic ratio
- UV resistance

Fields of application

- Automotive
- Machinery
- Construction
- Household appliances
- Optical

Product range

- Natural
- Impact modified
- Glass fiber reinforced
- Glass bead reinforced
- Carbon fiber reinforced
- Mineral filled
- High heat resistance
- Flame retardant
- Heat stabilized
- UV/Light stabilized
- Electric conductivity

ÖZELLİKLER PROPERTIES	TEST METODU TEST METHOD	TEST ŞARTLARI TEST CONDITIONS	BİRİM UNIT	F-0000N01 ASA Naturel ASA Unfilled, Natural	F-20FRB01V0 ASA, %13 Talk Katkılı, Alev Geciktiricili, Halojenli, RoHS Uygun ASA with %13 Talc, Flame Retardant, Halogen, RoHS	F-00FRN01V0 ASA, Alev Geciktiricili, Darbe Dayanımlı ASA Flame Retardant, Impact Resistance	F-15GFN01 ASA, %15 Cam Elyaf Katkılı ASA with %15 Glass Fiber	F-20GFN01 ASA, %20 Cam Elyaf Katkılı ASA with %20 Glass Fiber	FP-0000N01 ASA/PC Blend, Naturel ASA/PC Blend, Unfilled, Natural
Erime Akış İndisi (MFI) Melt Flow Index	ASTM D 1238	220 °C / 10 KG	gr/10 dak gr/10 min.	17	20	22	19	17	7
Katkı Oranı Ash Content	ISO 3451	600 °C / 30 dak.	%				15	20	
Vicat Yumuşama Sıcaklığı Vicat Softening Temp.	ASTM D 1525	50 N-50 °C/h	°C	98	102.1	101	116	116	111
Erime Noktası Melting Point	-	-	°C		222				235
Akma Sınırındaki Uzama Gerilimi Tensile Elongation At Yield	ASTM D 638	5mm/min.	%	2	2	2	4	5	5
Akma Sınırındaki Gerilme Direnci Tensile Strength At Yield	ASTM D 638	5mm/min.	Mpa	47	45	39	48	55	58
Kopmadaki Çekme Direnci Tensile Strength At Break	ASTM D 638 M	5mm/min.	Mpa	34	40.6	29	42	44	45
Kopmadaki Uzama Tensile Elongation At Break	ASTM D 638 M	5mm/min.	%	20	28.2	13	4	4	25
Sertlik (SHORE D) Hardness	ASTM D 2240	3 Saniye 3 Second	Shore D	78	77	77	79	81	86
İzod Darbe Mukavemeti, Çentikli Izod Impact Strength, Notched	ASTM D 256	23 °C	KJ /m²	11	7	8	17	17	21
Yanma Sınıfı Flammability Classification	UL 94	1,6 mm thickness 3,2 mm thickness	Class	HB	V0 (1,6 - 3,2 mm)	V2 (1,6 - 3,2 mm)	HB	HB	HB
Kızgın Tel - Alevlenebilirlik Glow Wire Flammability Index	IEC 60695-2-12	23 °C	°C		960 (2,3 mm)				
Kızgın Tel - Tutuşabilirlik Glow Wire Ignition Test	IEC 60695-2-13	23 °C	°C						
Özgül Ağırlık Specific Gravity	ASTM D 792	23 °C	gr / cm³	1.06	1.32	1.15	1.17	1.21	1.14

Verilen değerler, mevcut malzeme; boya pigmentleri ve katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığında değişkenlik gösterebilir. Mevcut değerler kurutulmuş ve kalıplanmış şartlar altında geçerlidir. Bu veriler müşterinin işleme şartlarına göre değişkenlik gösterebildiğinden; tek başına belirleyici kabul edilmeyip sadece referans değer olarak alınmalıdır. Malzemenin kullanım yerine olan uygunluğunun müşterinin kendi işleme şartları ve test koşullarında değerlendirilmesi tavsiye olunur.

Typical values are the averaged data from laboratory, it is for reference only and it is not the standards for products.

ALEV GECİKTİRİCİ MASTERBATCH

Yüksek performanslı **Alev Geciktirici Masterbatch** üreticisi, müşterilerden gelen taleplere göre üretimlerinde farklı taşıyıcı polimerler ve çevre dostu FR kimyasallar kullanmaktadır. Müşterilerin düşük miktarlardaki üretimleri için çok iyi bir çözüm olan FR Masterbatchler, aynı zamanda üreticilere düşük maliyet ve yüksek performans sunar. Ürününe UV mukavemeti katar ve yüzeyde harelenme yaratmaz.

Birlikte kullanılacak polimerle homojen şekilde karıştırmalı, tavsiye edilen kullanım oranlarında, dispersiyona özen göstermelidir. İstenilen **yanmazlık standartlarına ve sınıflarına** göre farklı kullanım oranları bulunmakla birlikte, **RoHS uygun, halojenli veya halojensiz** ürün çeşitleri sunulmaktadır.



FLAME RETARDANT MASTERBATCHES

High-performance **flame retardant masterbatch** producer; executing its productions according to customer demands by using various types of carrier resins and environment friendly FR chemicals. FR masterbatches are the best solutions for low quantity production inquiries of customers and ensure lower production costs and higher product performance to producers as well as serving UV resistance and non-blooming surface effect.

Customers should especially be careful regarding the homogeneous dispersion of the masterbatch and the polymer. It has different types of **halogen and halogen-free, RoHS convenient** products with variable usage percentages according to the **required flame retardancy** standards.

ÜRÜN KODU PRODUCT CODE	YOĞUNLUK DENSITY	YÜKLEME ORANI (%) LOADING RATIO (%)	AÇIKLAMA DESCRIPTION
A-70FRN04	1,81 gr/cm³	ABS: %30 - V0 (1,6 - 3,2 mm) ABS: %18 - V2 (1,6 - 3,2 mm) PC/ABS: %13 - V2 (1,6 mm) PC/ABS: %13 - V0 (3,2 mm) ABS/PC: %30 - V2 (1,6 mm) ABS/PC: %30 - V1 (3,2 mm) ABS/PC: %13 - V2 (1,6 - 3,2 mm) HIPS: %18 - V2 (1,6 - 3,2 mm) HIPS: %22 - V1 (1,6 - 3,2 mm) HIPS: %28 - V0 (1,6 - 3,2 mm)	Halojenli ve RoHS uygun. ABS, PC/ABS, ABS/PC, HIPS uygulamaları için. <i>Halogen and RoHS. Application for ABS, PC/ABS, ABS/PC, HIPS</i>
E-60FRN01	1,50 gr/cm³	PPH: %3-5 - V2 (1,6 - 3,2 mm) PPC: %8-10 - V2 (1,6 - 3,2 mm) PPH: %46 - V0 (3,2 mm) PE Pipes/Boru %8-12 - CEI EN 692-2-4/1 HDPE : %5-6 - V2 (3,6 mm) HDPE : %19-21 - V0 (6 mm)	Halojenli ve RoHS uygun. PP Homopolimer, PP Kopolimer, PP Blok Kopolimer ve PE uygulamaları için. <i>Halogen and RoHS. Application for PP Homopolymer, PP Copolymer, PP Block Copolymer and PE.</i>
E-60FRN04	1,55 gr/cm³	PBT: %15 - V2 (1,6-3,2 mm) PA.6 %30GF: %30 - V1 (1,6 mm) PA.6 %30GF: %30 - V0 (3,2 mm) PPH: %15 - V2 (1,6 - 3,2 mm) HIPS: %20 - V2 (1,6 - 3,2 mm)	Halojenli ve RoHS uygun. PP Homopolimer, PA.6, Antişok and PBT uygulamaları için. <i>Halogen and RoHS. Application for PP Homopolymer, PA.6, HIPS and PBT.</i>
E-65FRN01	1,58 gr/cm³	PPH: %4-6 - V2 (1,6 - 3,2 mm)	Halojenli ve RoHS uygun. PP Homopolimer uygulamaları için. <i>Halogen, RoHS. Application for PP Homopolymer.</i> <i>LPS 1207, FMVSS 302, UL 94,DIN 4102 B1 & B2, EN 13501-1, Euroclass E</i>
E-70FRN04	1,88 gr/cm³	PPH %30GF: %12 - V2 (1,6 mm) PPH %20 Talcum: %40 - V0 (1,6 - 3,2 mm)	Halojenli ve RoHS uygun. PP Homopolimer ve PP Kopolimer uygulamaları için. <i>Halogen, RoHS. Application for PP Homopolymer and PP Copolymer</i>
N-50HFN01	1,30 gr/cm³	PA.6: %28 - V0 (1,6 - 3,2 mm) PA.6: %50 - 5VA (1,6 - 3,2mm) PA.66: %28 - V0 (1,6 - 3,2 mm) PA.66: %50 - 5VA (1,6 - 3,2 mm)	Halojensiz, PA.6 ve PA.66 uygulamaları için. <i>Halogen Free, Application for PA.6 and PA.66</i>
N-70FRN02	2,04 gr/cm³	PA.6: %32 - V0 (1,6 - 3,2 mm) PA.6: %16 - V2 (1,6 - 3,2 mm) PA.6 %15 GF: %25 - V2 (1,6 mm) PA.6 %15 GF: %25 - V1 (3,2 mm) PA.6 %30 GF: %30 - V0 (1,6 - 3,2 mm) PA.6 %20 GB: %20 - V2 (1,6 - 3,2 mm) PA.6 %25 GB: %27 - V0 (1,6 - 3,2 mm) PA.66 %30 GF: %30 - V0 (1,6 - 3,2 mm)	Halojenli ve RoHS uygun. PA.6 ve PA.66 uygulamaları için. <i>Halogen and RoHS. Application for PA.6 and PA.66</i>



SEGI FOREIGN TRADE & ORG. SERV. CO. LTD.

Osmanaga Mh. Nevzemin Sk. Oz Es Is Merkezi No.18/ 2

Kadıkoy / Istanbul / TURKEY

+90 216 820 8660

info@segitrading.com www.segitrading.com